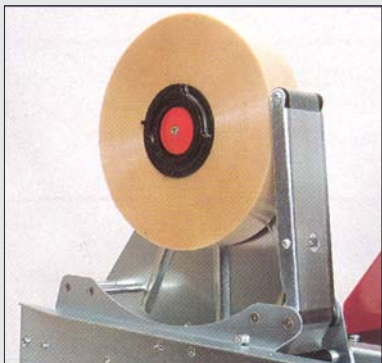


Vollautomatische Kartonver- schleißmaschine mit sowohl Klappenfaltung als Deckel- und Bodenverschluß

T-602

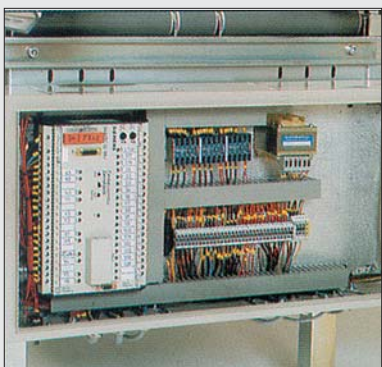
Für Kartons vari-
ierender Formate



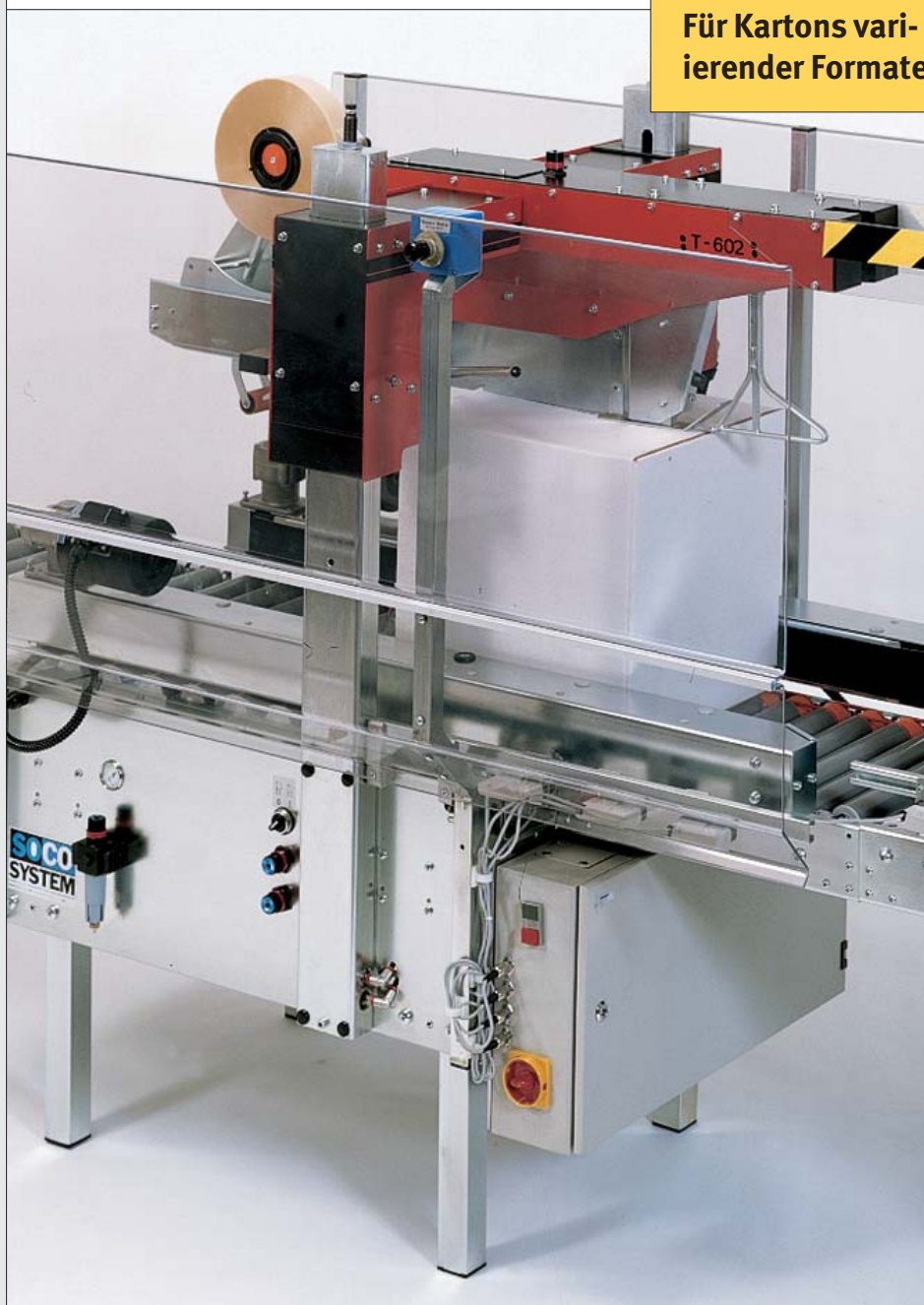
**Klebebanddispenser
bester Qualität**



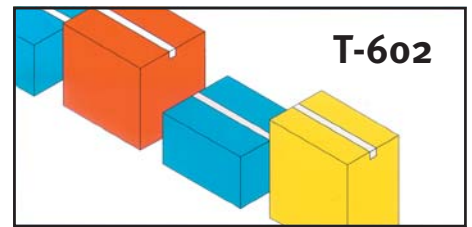
**Automatische
Klappenfaltung**



SPS-Steuerung



Universale Kartonverschließmaschine zum vollautomatischen Verschluß variierender Kartonformate. Hochleistungsmaschine mit einer Verschlußleistung von 8 Kartons/Min.



“TOTAL AUTOMATION”

Vollautomatische Kartonverschließ-serie

Die vollautomatische Höhen- und Breitereinstellung wird von Siemens SPS-System gesteuert. Einen großen Beitrag zu dieser Taktgeschwindigkeit leistet auch die automatische Klappenfaltung, in der sehr viel Entwicklungs-Know-how steckt.

Grundmodelle

Die Serie basiert auf den Modellen T-602 und T-602 Maxi. Für beide Modelle steht ein umfassendes Zubehörprogramm bereit, z.B. auch erhöhte Ständer.

Unerreicht kompakt

Im Verhältnis zu ihrer hohen Leistung weisen die Maschinen der Serie T-602 zweifellos die kleinsten Außenmaße auf.

Klebebanddispenser bester Qualität

Die Rändelmutter des Dispensers sichert einen einfachen und schnellen Klebebandwechsel. Gleichzeitig wird die Klebebandrolle während des Verschlußverfahrens festgehalten.

Drei Dispensertypen sind für die Serie T-10 geeignet:

- 30 mm Dispenser für Klebebandbreite 25-30 mm, mit 50 mm Klebebandüberlappung.

- 50 mm Dispenser für Klebebandbreite 25-30 mm, mit entweder 50 oder 70 mm Klebebandüberlappung.
- 75 mm Dispenser für Klebebandbreite 50-75 mm, mit 70 mm Klebebandüberlappung.

Die SOCO SYSTEM Dispenser haben: Einstellbare Nabenbremse, einstellbare Klebebandrollennabe, doppelte Hinterrollen, Messerschutz u.a.m.

Sämtliche SOCO SYSTEM Dispenser verfügen über Anschlußmöglichkeiten an ein Monitorsystem zur Überwachung des Verschlußverfahrens.

Das Monitorsystem überwacht Klebebandrolle und Messer und gibt bei Fehlern Licht- und Tonsignal. Auf Wunsch kann auch eine Sofortabschaltung des Verschlußverfahrens daran gekoppelt werden. Ausgelöst wird das Signal durch folgende Fehler:

1. Klebeband wird nicht aufgeklebt.
2. Klebeband reißt während des Verschlußes.
3. Klebeband wird nicht abgeschnitten, und der Karton zieht fortgehend Klebeband vom Dispenser.
4. Klebeband fehlt (Monitorsystem ist Sonderzubehör).

T-602 5 - 5 - 8 / 5 - 8 - 8		T-602 Maxi 7 - 5 - 8							
Arbeitshöhe max./min. Max. 920 / Min. 820 (9) ● Max. 820 / Min. 720 (8) ●		* 30 mm vom Boden zur Seitenplatte Max. 720 / Min. 620 (7) ● Max. 620 / Min. 520 (6) ● Max. 520 / Min. 420* (5) ●							
Daten	Kartonmaße*			Überlappung	Dispenser Breite	Leistung*	Seitenantriebe	Shipping Karton Maße	Gew
Modell									KG.
T-602 5 - 5 - 8	Max. 600 Min. 200	460 120	475 120	● ● ● ●	● ● ● ●	Max. 8/min.	● ●	1850 1250 1850	220
T-602 5 - 8 - 8	Max. 600 Min. 200	460 120	765 225	● ● ● ●	● ● ● ●	Max. 8/min.	● ●	1850 1250 2150	220
General	Electricische Ausrüstung: 3x230/400 V 50-60 Hz oder 3x415/460 V 50-60 Hz Anschlußwert 0,3 Kw Andere Specifications sind auf Wunsch lieferbar			Größe der Klebebandrolle: 		 5-5-8 max. 16.7 l bei 6 Bar pro Karton 5-8-8 max. 21.5 l bei 6 Bar pro Karton			

- Standard
- Möglichkeit

Alle Maße in mm angegeben. Änderungen vorbehalten

* Von Qualität, Konstruktion und Abmessungen der Kartons Abhängig

SOCO SYSTEM A/S

Helgeshøj Allé 16 D . DK-2630 Taastrup
 Tel. +45 43 52 55 66 . Fax +45 43 52 81 16
 info@socosystem.com
 www.socosystem.com